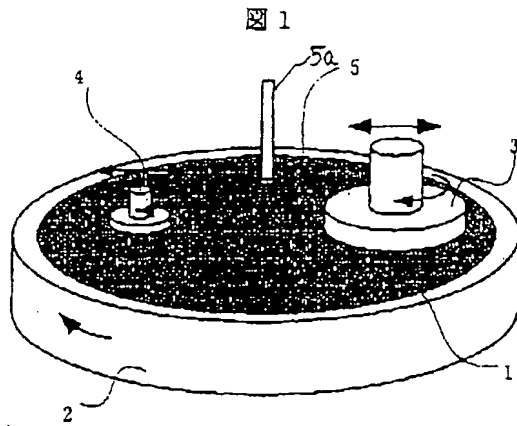


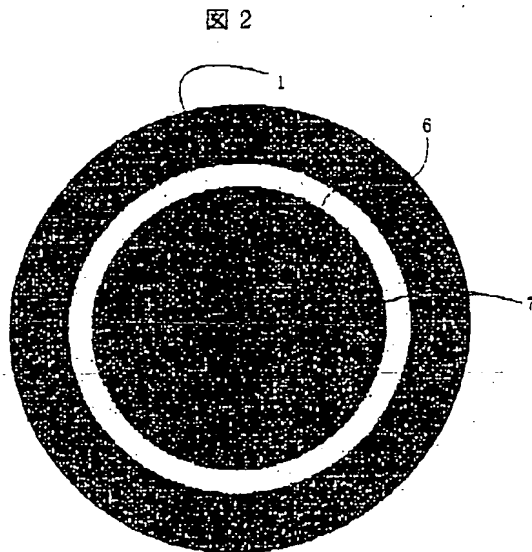
ファイル名 = D99008471A1.ei

【書類名】 図面

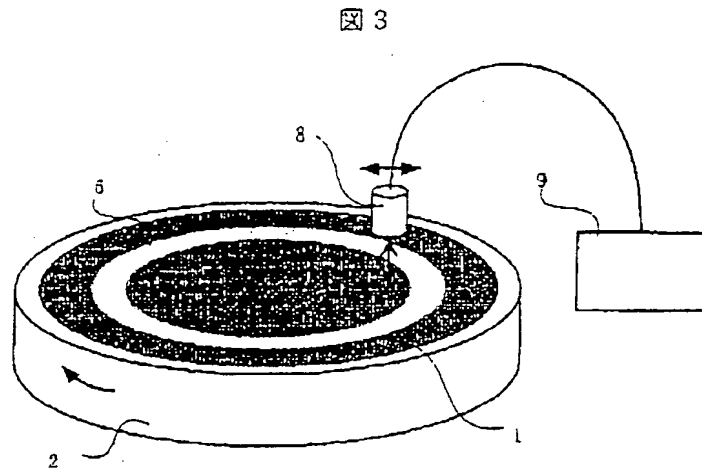
【図 1】



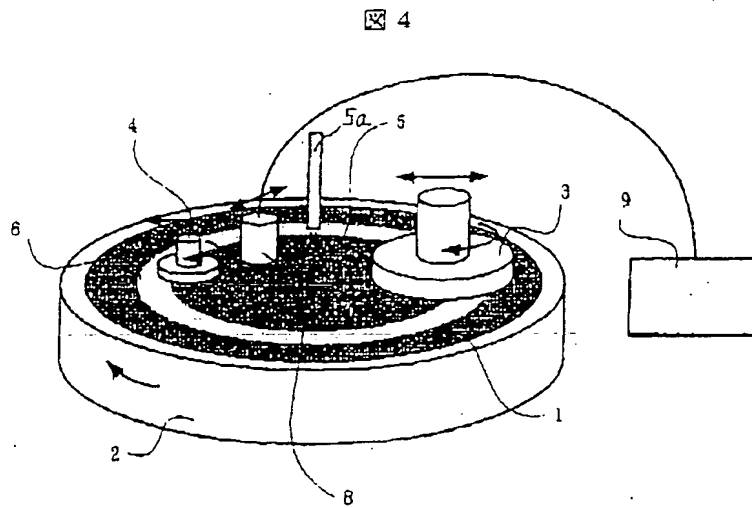
【図 2】



【図 3】

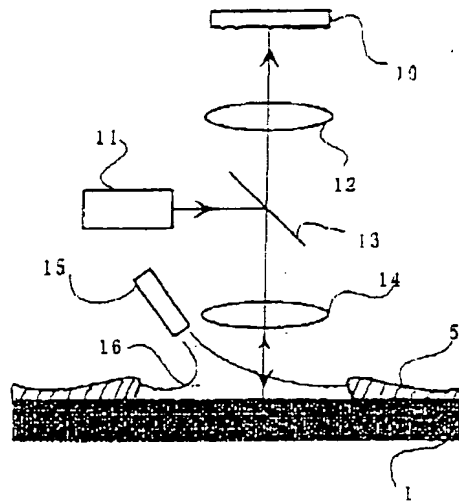


【図 4】



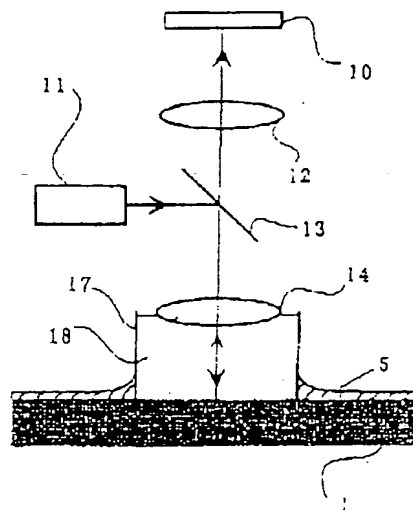
【図 5】

図 5



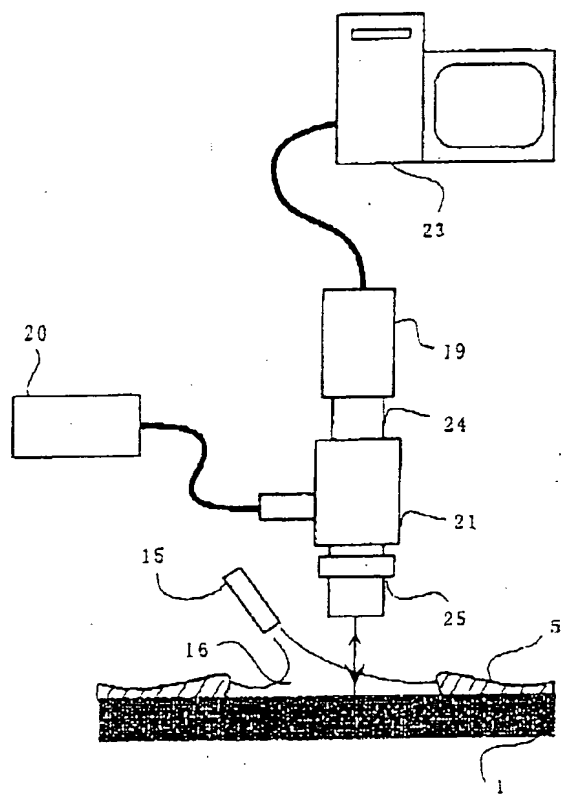
【図 6】

図 6

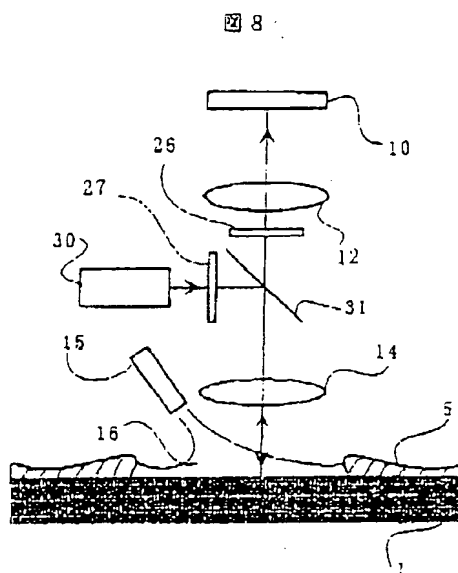


【図 7】

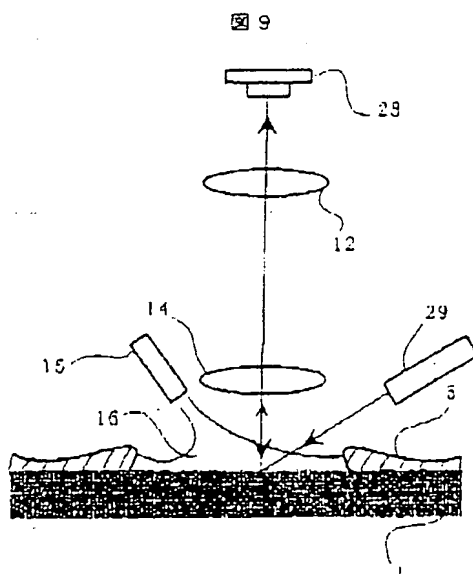
図 7



【図 8】

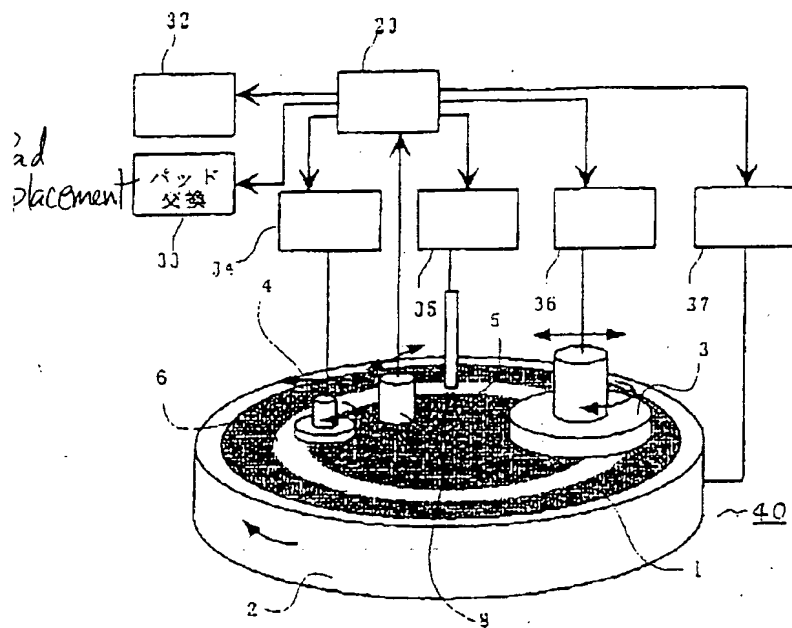


【図 9】



【図10】

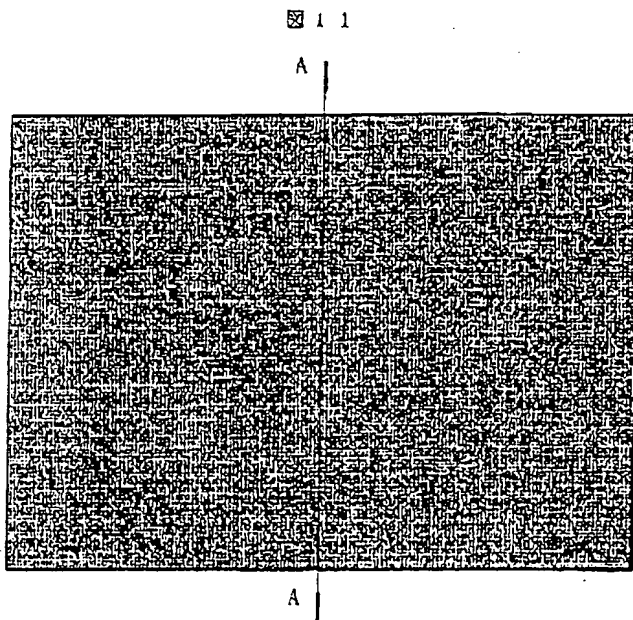
図10



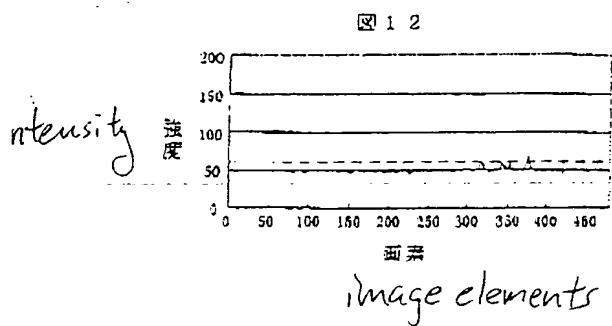
20250624/60

ファイル名 = D99008471A1.el

【図 1 1】



【図 1 2】

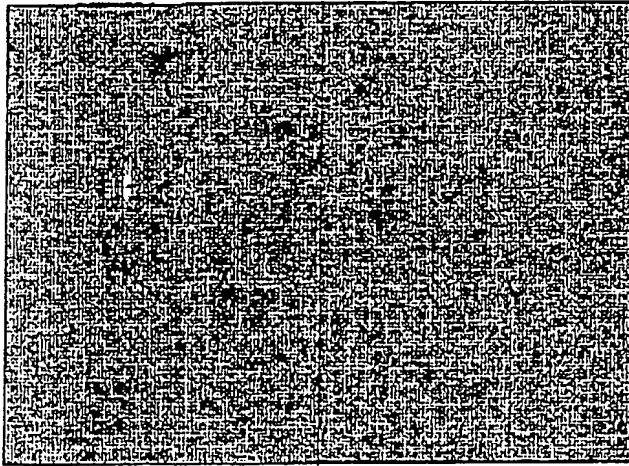


ファイル名 = D99008471A1.e1

【図 1 3】

図 1 3

A



A

【図 1 4】

図 1 4

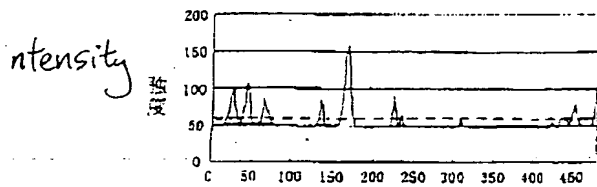


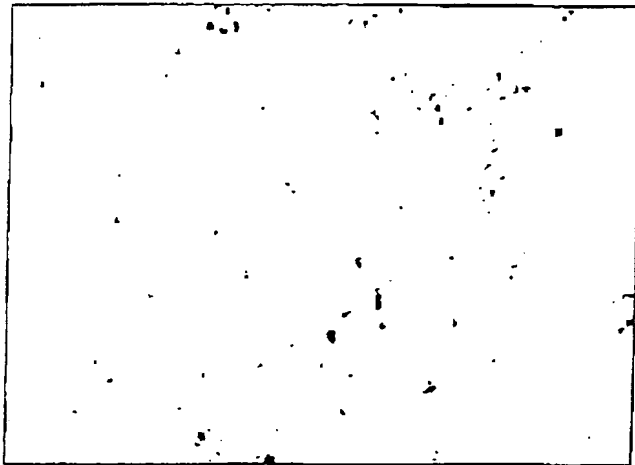
図 1 4

image elements

ファイル名 = D99008471A1.e1

【図 15】

図 15

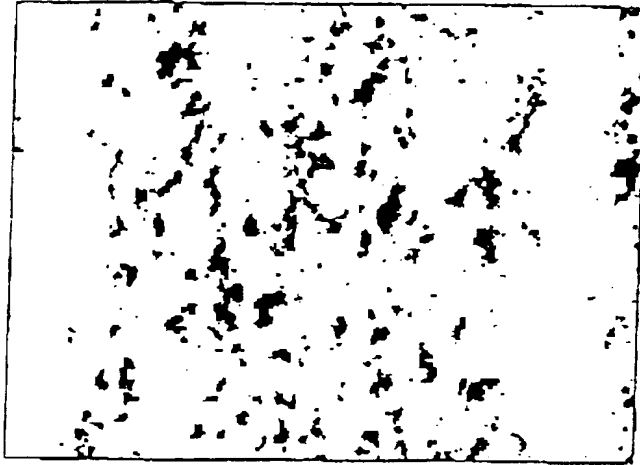


09/07/23 02:01:01

ファイル名 = D99008471A1.e1

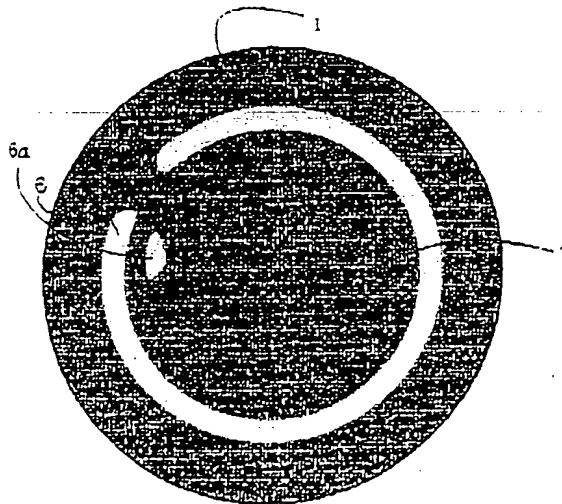
(図 16)

図 16



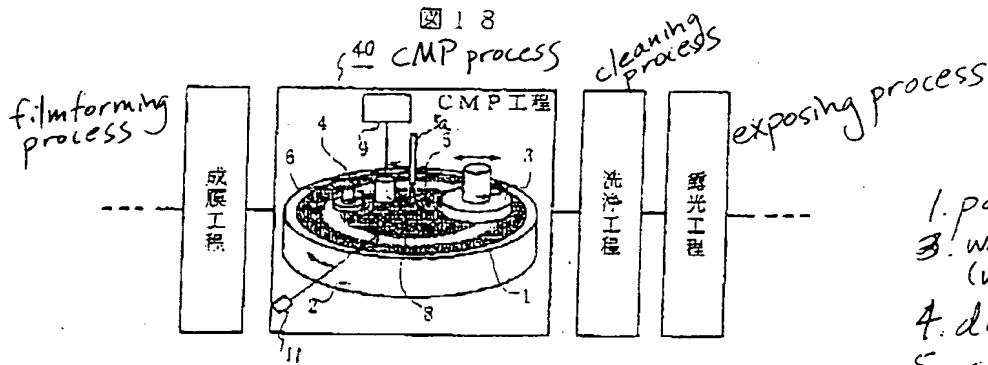
(図 17)

図 17



090423 020101

【図18】

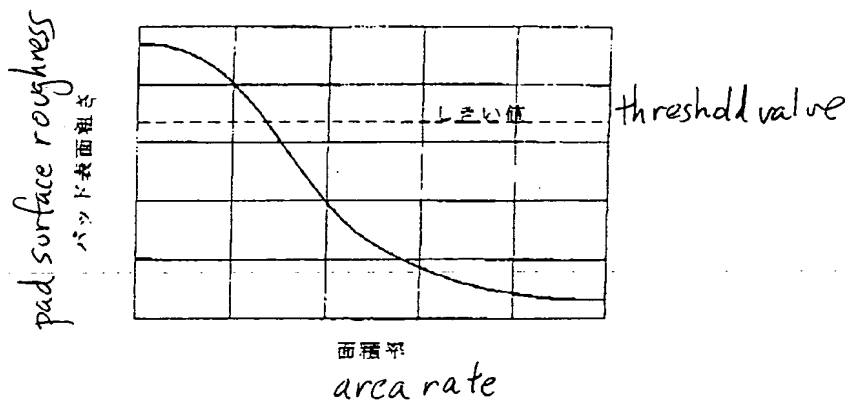


- 1...パッド、
2...研磨盤、
3...ウェハチャック (ウェハ図示せず)
4...ドレッサー、
5...スラリー、
5a...研磨液 (スラリー) の供給ノズル、
6...パッドの同心円状劣化部分、
8...検出器、
9...信号処理部、
11...光源

1. pad 2. abrasive
3. water chuck
(wafer not shown)
4. dresser
5. slurry
5a: abrasive fluid (slurry)
supply nozzle
6: concentric wear on
pad
8: detector
9: signal processor
11: light source

【図19】

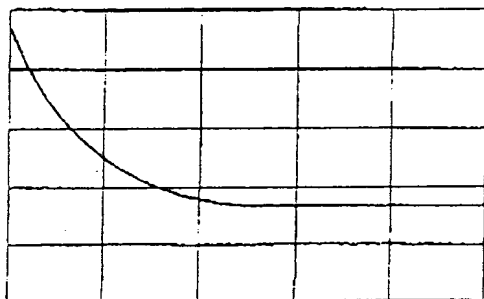
図19



[図 20]

図 20

optimal dressing pressure
最適ドレッシング圧力



パッド表面粗さ

pad surface roughness

T07020-034750